

MONOSPLIT HYPER

CASSETTA 84X84 R32

* I prodotti contrassegnati con il bollino "Conto Termico 3.0" rispettano i requisiti minimi di efficienza e prestazione indicati. Tuttavia, l'ammissione definitiva all'incentivo è soggetta alle disposizioni dei Decreti Attuativi, alla pubblicazione delle Regole Applicative e agli eventuali chiarimenti (FAQ) forniti dal GSE.



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard bianco
T-PSA-5BW-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraift bianco
T-PSAE-5BW-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello standard nero
T-PSA-5BB-E



FDT 71-100-125-140 VH
Pannello antidraift nero
T-PSAE-5BB-E

Modello unità interna		FDT 71 VH		FDT 100 VH		FDT 125 VH		FDT 140 VH	
Modello unità esterna		FDC 71 VNX-W		FDC 100 VSX-W		FDC 125 VSX-W		FDC 140 VSX-W	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter							
Dati Nominali									
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (3,50~11,20)	12,50 (3,50~14,00)	14,00 (3,50~16,00)			
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,69	2,28	3,21	3,87			
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ¹	4,20	4,38	3,89	3,62			
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (2,70~16,00)	14,00 (2,70~18,00)	16,00 (2,70~20,00)			
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,75	2,48	3,43	4,20			
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ¹	4,58	4,52	4,08	3,81			
Dati Stagionali									
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,10	10,00	12,50	14,00			
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,60	8,00	7,64	7,20			
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A++	-	-			
Consumo energetico annuo		kWh/a	327	438	-	-			
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kW	5,80	11,20	14,00	15,50			
Coefficiente di prestazione stagionale		SCOP ²	4,61	4,44	4,26	4,14			
Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	181,40	174,60	167,40	162,60			
Classe di efficienza energetica stagionale		626/20113	A++	A+	-	-			
Consumo energetico annuo		kWh/a	1762	3534	-	-			
Dati elettrici									
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			3-380~415V-50Hz			
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		5 x 4 mm ²		
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		4		4		
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	7,50		3,90		5,20		
	Riscaldamento	A	7,80		4,20		5,60		
Corrente massima		A	19,10		14,00		14,00		
Potenza assorbita massima		kW	4,11		8,90		8,90		
Dati circuito frigorifero									
Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R32 (675)							
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	2,75		4		4		4	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,856		2,700		2,700		2,700	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	
Lunghezza di splittaggio	Min/Max	m		3/50		3/100		3/100	
Max dislivello U.I./U.E.	U.E. sopra/U.E. sotto	m		30/15		50/15		50/15	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m		30		30		30	
Carica aggiuntiva		g/m		54		54		54	
Specifiche unità interna									
Dimensioni	LxPxH	mm		840x840x236		840x840x298		840x840x298	
Peso Netto		Kg		21		25		25	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)		60		62		64	
Livello pressione sonora (P-Hi/Hi/Mi/Lo)	Raffrescamento	dB(A)		46/34/31/26		47/39/36/30		48/41/39/31	
	Riscaldamento					47/39/36/29		48/41/38/31	
Volume aria trattata	P-Hi/Hi/Me/Lo	m ³ /h		1680/1080/900/720		2220/1560/1380/1020		2280/1680/1500/1080	
Specifiche unità esterna									
Dimensioni	LxPxH	mm		880(+88)x340x750		970x370x1300		970x370x1300	
Peso netto		Kg		60		99		99	
Livello potenza sonora	Max	dB(A)		66		67		70	
Livello pressione sonora	Max	dB(A)		51		53		54	
Volume aria trattata	Max	m ³ /h		3600		6000		6000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C		-15~+50					
	Riscaldamento	°C		-20~+20					
Accessori									
Pannello decorativo		T-PSA-5BW-E (bianco) / T-PSA-5BB-E (nero)							
Dimensioni pannello	LxPxH	mm		950x950x35		950x950x35		950x950x35	
Peso netto		Kg		5		5		5	
Filocomando		RC-E5 (LCD) / RC-EX3A (touch) / RCH-E3 (semplificato)							
Telecomando IR (KIT angolare)		RCN-T-5BW-E2 (bianco) / RCN-T-5BB-E2 (nero)							
Parti opzionali									
Modulo Wi-Fi		INWFIMH001R100							
Human sensor (KIT angolare)		LB-T-5BW-E (bianco) / LB-T-5BB-E (nero)							
Interfaccia SUPERLINK II		SC-ADNA-E							
Pannello antidraift		T-PSAE-5BW-E (bianco) / T-PSAE-5BB-E (nero)							

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511.2. Regolamento UE N.206/2012 - N.2281/2016 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825.3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.