

HEATING

HOT WATER

HWMB 2211 A | HWMB 2311 A | HWMB 2411 A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/400 litri serie "Ducted"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento

R134A | Gas refrigerante
Serbatoio in acciaio Inox

60°C | Acqua calda con il solo compressore

Gestione elettronica dell'**anodo al Titanio** migliorata

Ciclo antilegionella | Personalizzabile per diverse esigenze o escludibile

Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione

ErP Ready

Senza integrazione solare termico



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO NOMINALE	CLASSE ENERGETICA	COP Secondo EN 16147	ECO BONUS	BONUS CASA	CONTO TERMICO 3.0
HWMB 2211 A	200 L	A	2,64	✓	✓	✓
HWMB 2311 A	300 L	A	2,69	✓	✓	✓
HWMB 2411 A	400 L	A	2,81	✓	✓	✓

Modello		HWMB 2211 A	HWMB 2311 A	HWMB 2411 A
Volume serbatoio	L	200	300	400
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	non presente	non presente	non presente
Potenza termica nominale ¹	W	2020	2020	2020
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	486	486	486
COP nominale ¹	W/W	4,16	4,16	4,16
Capacità produzione acs nominale ¹	L/h	43,2	43,2	45
COPDHW ²	W/W	2,64	2,69	2,81
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XL
Volume acqua calda a 40°C ²	L	251	380	439
Efficienza energetica (η wh) ³	%	110	111	114
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	1500		
	Corrente massima (inclusa resistenza)	10,00		
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	R134a (1430)		
	Quantità	0,80		
	Tonnellate di CO2 equivalenti	1,144		
	Compressore	Rotativo ON/OFF		
Dati idraulici	Materiale serbatoio	Acciaio INOX 304		
	Connessioni ACS	G1" (DN25)		
	Connessioni serpentina solare	-		
	Pressione massima di esercizio	10		
Canali aria	Portata aria (con canali)	400		
	Prevalenza ventilatore	60		
	Diametro interno	180		
	Lunghezza massima	6		
Specifiche prodotto	Campo di lavoro	-5~+43		
	Tipo di anodo	Elettrodo di titanio con LED di allarme		
	Livello potenza sonora	55		
	Dimensioni (Diam. x H)	ø560x1745		
	Peso netto	90		
Controlli	Comando a bordo macchina	Incluso		
	Modulo WiFi	Integrato		

1. Condizioni: aria aspirata 20°C BS (15°C BU), acqua ingresso 15°C / uscita 55°C. 2. Test secondo EN16147; aria 15°C, acqua ingresso 10°C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud per tutti i modelli). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING

COMFORT IN CASA

Programmazione per sfruttare eventuali fasce orarie vantaggiose sulla tariffa elettrica e avere acqua calda disponibile nei momenti necessari.

Due modalità operative: massimo risparmio con l'utilizzo del solo compressore o massima rapidità con l'utilizzo contestuale di pompa di calore e resistenza elettrica integrata, per produrre grandi quantità di ACS in tempi brevi.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SICUREZZA

Poiché lo scambiatore di calore è esterno al serbatoio, non è possibile alcuna contaminazione tra acqua e fluido refrigerante.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65°C.

L'anodo al titanio, protegge il serbatoio dall'azione corrosiva dell'acqua in modo inesauribile: garantisce maggiore affidabilità e minori costi di manutenzione rispetto a una soluzione con anodo al magnesio.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

