

## HOT WATER

HWMB 1080-1100 J

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco 80 e 100 litri serie "Ducted kitchen"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco, concepito per essere installato all'interno del mobilio a colonna della cucina

**R290** | Gas refrigerante

**65° C** | Temperatura acqua con solo compressore

**Ciclo antilegionella**

Serbatoio in acciaio Inox

Anodo al Titanio

Scocca superiore removibile con estrazione orizzontale, per agevolare le operazioni di manutenzione e installazione in spazi stretti

ErP Ready

## PRESTAZIONI E INCENTIVI

| MODELLO     | CARICO | CLASSE ENERGETICA | COP<br>Secondo EN 16147 | ECO BONUS | BONUS CASA | CONTO TERMICO 2.0 |
|-------------|--------|-------------------|-------------------------|-----------|------------|-------------------|
| HWMB 1080 J | 80 L   | <b>A+</b>         | 2,93                    | ✓         | ✓          | ✓                 |
| HWMB 1100 J | 100 L  | <b>A+</b>         | 3,03                    | ✓         | ✓          | ✓                 |

| Modello                                               |                                       |            | HWMB 1080 J          |  | HWMB 1100 J  |  |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------|----------------------|--|--------------|--|
| Volume serbatoio                                      | L                                     |            | 80                   |  | 110          |  |
| Potenza termica nominale <sup>1</sup>                 | W                                     |            | 1000                 |  | 1000         |  |
| Assorbimento elettrico nominale <sup>1</sup>          | W                                     |            | 210                  |  | 210          |  |
| COP nominale <sup>1</sup>                             | W/W                                   |            | 4,76                 |  | 4,76         |  |
| Capacità produzione acs nominale <sup>1</sup>         | L/h                                   |            | 20,00                |  | 20,00        |  |
| COPDHW <sup>2</sup>                                   | W/W                                   |            | 2,93                 |  | 3,03         |  |
| Profilo ciclo di prova <sup>2</sup>                   | -                                     |            | M                    |  | M            |  |
| Volume acqua calda a 40°C <sup>2</sup>                | L                                     |            | 114                  |  | 140          |  |
| Efficienza energetica (η <sub>wh</sub> ) <sup>3</sup> | %                                     |            | 123,1                |  | 128,6        |  |
| Classe di Efficienza Energetica <sup>3</sup>          | -                                     |            | A+                   |  | A+           |  |
| Grado di protezione IP                                | -                                     |            | IPX1                 |  | IPX1         |  |
| Intervallo regolazione T. acqua calda                 | °C                                    |            | 35~65                |  | 35~65        |  |
| Massima T. acqua calda solo compressore               | °C                                    |            | 65                   |  | 65           |  |
| Dati elettrici                                        | Alimentazione                         | Ph-V-Hz    | 1-220~240V-50Hz      |  |              |  |
|                                                       | Resistenza elettrica integrativa      | W          | 1500                 |  | 1500         |  |
|                                                       | Corrente massima (inclusa resistenza) | A          | 8,30                 |  | 8,30         |  |
| Dati circuito frigorifero                             | Refrigerante <sup>4</sup>             | Tipo (GWP) | R290 (0,02)          |  | R290 (0,02)  |  |
|                                                       | Quantità                              | g          | 140                  |  | 140          |  |
|                                                       | Compressore                           | tipo       | Rotativo ON/OFF      |  |              |  |
| Dati idraulici                                        | Materiale serbatoio                   | -          | Acciaio INOX 304     |  |              |  |
|                                                       | Connessioni ACS                       | pollici    | G1/2" (DN15)         |  | G1/2" (DN15) |  |
|                                                       | Connessioni serpentina solare         | pollici    | -                    |  | -            |  |
|                                                       | Pressione massima di esercizio        | bar        | 10                   |  | 10           |  |
| Canali aria                                           | Portata aria (con canali)             | m³/h       | 280                  |  | 280          |  |
|                                                       | Prevalenza ventilatore                | Pa         | 60                   |  | 60           |  |
|                                                       | Diametro interno                      | mm         | 125                  |  | 125          |  |
|                                                       | Lunghezza massima                     | m          | 8                    |  | 8            |  |
| Specifiche prodotto                                   | Campo di lavoro (solo compressore)    | °C         | -5~+43               |  | -5~+43       |  |
|                                                       | Tipo di anodo                         |            | Elettrodo di titanio |  |              |  |
|                                                       | Livello potenza sonora                | dB(A)      | 45                   |  | 45           |  |
|                                                       | Dimensioni (D x H)                    | mm         | ø520x1160            |  | ø520x1368    |  |
| Controlli                                             | Peso netto                            | kg         | 48                   |  | 48           |  |
|                                                       | Comando a bordo macchina              |            | Incluso              |  |              |  |
|                                                       | Modulo Wi-Fi                          |            | Integrato            |  |              |  |

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 7°C, acqua ingresso 10°C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione SGS-CSTC per tutti i modelli). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

## HEATING



### SCocca SUPERIORE DELLA PDC ESTRAIBILE ORIZZONTALMENTE

Manutenzione facilitata e minori spazi di rispetto per l'installazione.

## COMFORT IN CASA

Progettata per essere installata in cucina, come una caldaia tradizionale, la serie "Ducted Kitchen" si posiziona comodamente all'interno del mobilio a colonna della cucina, con espulsione dell'aria all'esterno.

## AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.
5. L'installazione deve avvenire seguendo scrupolosamente le normative in vigore (R290).



## SICUREZZA

L'anodo al Titanio garantisce protezione contro la corrosione senza il bisogno di essere sostituito regolarmente come quelli al magnesio.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 70° C.

## SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

