

# CASSETTA SLIM 84x84



## CLIMATIZZATORE MONOSPLIT A CASSETTA

Le cassette per controsoffitti a 8 vie combinano caratteristiche eccezionali con un design sofisticato. Offrono un'elevata efficienza stagionale e opzioni di controllo avanzate, questa gamma è estremamente flessibile e utilizza il refrigerante R32 a basso GWP.

## FUNZIONAMENTO

**-15~50°C**  
in raffreddamento

**-15~24°C**  
in riscaldamento

## PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	SEER	SCOP	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica <b>65%</b>	BONUS CASA <b>50%</b>	 <b>CONTO TERMICO 2.0</b>
<b>6,16 kW</b>	6,20/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>10,01 kW</b>	6,40/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>12,93 kW</b>	6,10/A++	4,00/A+	✓	✓	✓
<b>13,57 kW</b>	6,30/A++	4,00/A+	✓	✓	✓

# CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 711-1081-1401-1601 ZA



-15-50° C in raffrescamento  
-15-24° C in riscaldamento  
Pannello TBP 711 ZA a 8 vie

Pompa di drenaggio condensa inclusa, con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore

Predisposizione per ingresso aria esterna  
Telecomando di serie incluso

Wi-Fi  
opzionale



Modello unità interna		HTBI 711 ZA		HTBI 1081 ZA		HTBI 1401 ZA		HTBI 1601 ZA		
Modello unità esterna		HCKI 711 ZA-1		HCSI 1081 ZA-1		HCSI 1401 ZA-1		HCSI 1601 ZA-1		
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter								
Controllo (in dotazione)		Telecomando								
<b>Dati Nominali</b>										
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	6,16 (3,30~7,91)	10,01 (2,70~11,43)	12,93 (3,52~15,83)	13,57 (4,10~16,71)				
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	1,88 (0,78~2,75)	3,04 (0,89~4,15)	3,97 (0,80~5,90)	4,16 (0,98~6,20)				
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>1</sup>	3,28	3,29	3,26	3,26				
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	7,62 (2,81~8,94)	11,14 (2,78~12,30)	15,44 (4,10~17,29)	15,30 (4,40~19,93)				
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,90 (0,61~2,70)	3,00 (0,78~4,00)	4,14 (0,90~5,50)	4,07 (1,02~6,70)				
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>1</sup>	4,01	3,71	3,73	3,76				
<b>Dati Stagionali</b>										
Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,00	10,50	14,00	15,30				
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,20	6,40	6,10	6,30				
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>3</sup>	A++	A++	A++	A++				
Consumo energetico annuo	Riscaldamento (condizioni climatiche medie)	kWh/a	395	574	803	850				
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	6,00	8,20	11,00	11,90				
Indice di efficienza energetica stagionale		SCOP <sup>2</sup>	4,00	4,00	4,00	4,00				
Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 <sup>3</sup>	A+	A+	A+	A+					
Consumo energetico annuo	kWh/a	2100	2870	3850	4165					
<b>Dati elettrici</b>										
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz						
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>				
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4	4	4				
Corrente assorbita nominale	Raffrescamento	A	10,20 (4,20~12,00)	6,50 (1,40~6,50)	8,10 (1,80~10,20)	8,60 (2,10~10,70)				
	Riscaldamento	A	8,50 (3,60~12,10)	5,00 (1,30~6,40)	8,00 (1,90~9,50)	9,60 (2,10~10,70)				
Corrente massima	A	19,00	10,00	13,00	14,00					
Potenza assorbita massima	kW	3,70	5,00	6,90	7,50					
<b>Dati circuito frigorifero</b>										
Refrigerante <sup>4</sup>	Tipo (GWP)	R32 (675)								
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,5	2,4	2,9	3					
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,013	1,620	1,958	2,025					
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	9,52(3/8") / 15,88(5/8")								
Max lunghezza splittaggio	m	50	75	75	75					
Max dislivello U.I./U.E.	m	25	30	30	30					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5					
Carica aggiuntiva	g/m	24	24	24	24					
<b>Specifiche unità interna</b>										
Dimensioni	LxPxH	mm	830x830x205	830x830x245	830x830x287	830x830x287				
Peso Netto	Kg	21,6	27,2	29,3	29,3					
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	57	63	65	65				
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo	dB(A)	50/47,5/42	51/49/46	52,5/50,5/48	54,5/52/49,5				
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1247/1118/992	1700/1530/1300	1900/1750/1600	2000/1850/1650				
Diametro tubo scarico condensa	mm	ø25	ø25	ø25	ø25					
<b>Specifiche unità esterna</b>										
Dimensioni	LxPxH	mm	890x342x673	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333				
Peso netto	Kg	43,9	80,5	103,7	107					
Livello potenza sonora	dB(A)	67	70	73	74					
Livello pressione sonora	dB(A)	60	63	63,5	64					
Volume aria trattata	Max	m <sup>3</sup> /h	3500	4000	7500	7500				
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50							
	Riscaldamento	°C	-15~24							
<b>Accessori</b>										
<b>Pannello decorativo</b>					<b>TBP 711 ZA</b>					
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55				
Peso Netto	Kg	6	6	6	6					
<b>Parti opzionali</b>										
Modulo Wi-Fi					HKM-WIFI-TB					
Filocomando					DHW-WT-ZA					
Controllo centralizzato					DTC IHXR TOUCH / DTCWT IHXR					
Controllo centralizzato Wi-Fi					XRV Mobile BMS					

1. Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 2. Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3. Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.